

**LISTE DES CYCLES - HYPERION**

CYCLE	TEMPERATURE	PRESSION	TEMPS STÉRILISATION	DURÉE D'ASPIRATION	SECHAGE	TEMPS TOTAL	CHARGE MAXIMALE (tissu/instrument)	ÉLÉMENTS STÉRILISABLE
Poreux 134	134°C	210	4	3	OUI	30 - 45	1,5 / 4,5 KG (17L) 2,0 / 6,0 KG (23L)	Tissu non emballé Tissu avec emballage simple/double couche Instrument creux avec emballage simple/double couche
Creux 134	134°C	210	4	3	OUI	30 - 40	- / 4,5 KG (17L) - / 6,0 KG (23L)	Instrument creux non emballé Instrument creux emballé en une seule couche
Emballage 134	134°C	210	4	3	OUI	30 - 45	- / 4,5 KG (17L) - / 6,0 KG (23L)	Materiel solide avec emballage à couche unique
Pleine 134	134°C	210	4	3	OUI	35 - 40	- / 4,5 KG (17L) - / 6,0 KG (23L)	Materiel solide non emballé
Poreux 121	121°C	110	20	3	OUI	45 - 58	1,5 / 4,5 KG (17L) 2,0 / 6,0 KG (23L)	Tissu non emballé Tissu avec emballage simple/double couche Instrument creux avec emballage simple/double couche
Creux 121	121°C	110	20	3	OUI	45 - 55	- / 4,5 KG (17L) - / 6,0 KG (23L)	Instrument creux non emballé Instrument creux emballé en une seule couche
Rapide 134	134°C	210	4	1	NON	16 - 20	- / 4,5 KG (17L) - / 6,0 KG (23L)	Materiel solide non emballé
Prion 134	134°C	210	18	3	OUI	50 - 58	1,5 / 4,5 KG (17L) 2,0 / 6,0 KG (23L)	Tissu non emballé Tissu avec emballage simple/double couche Instrument creux avec emballage simple/double couche
Test BD	134°C	210	3,5	3	OUI	30	-	-
Test à vide	-	-80	-	-	-	18	-	-